

Informe de contratos públicos

Consulta generada el 28 de agosto de 2026 a las 5:51 a.m. · Fuente: CompraNet (Hacienda)

Parámetros de la consulta

Término **GLG INGENIEROS SA DE CV**
 Buscar en **Proveedor**
 Ordenado por **Menor importe**

Resumen

CONTRATOS 4	IMPORTE TOTAL \$37.5 M	PROMEDIO \$9.4 M	PROVEEDORES 1	INSTITUCIONES 2
-----------------------	----------------------------------	----------------------------	-------------------------	---------------------------

Importe total exacto: \$37,513,670

Importe por año

2019		\$10.9 M · 3 contr.
2020		\$26.6 M · 1 contr.

Instituciones

#	INSTITUCIÓN	CONTRATOS	MONTO	%
1	AGS	2	\$27,502,114	73.3%
2	SICT	2	\$10,011,556	26.7%

Proveedores

#	PROVEEDOR	CONTRATOS	MONTO	%
1	GLG INGENIEROS SA DE CV GIN050401E69	4	\$37,513,670	100.0%

Desglose de contratos

El código de cada contrato enlaza a su anuncio oficial en comprasmx.

1. "SISTEMA INTEGRADO DE TRANSPORTE METROPOLITANO PARA LA CIUDAD DE AGUASCALIENTES, AGUASCALIENTES" -TERMINAL SUR (MAHATMA GANDHI), EDIFICIO TERMINAL, ANDEN COMBIS, TÚNEL Y OBRA EXTERIOR, AGUASCALIENTES, AGS.

\$26,600,074 13 feb 2020 EXPIRADO Obra pública
 Proveedor: GLG INGENIEROS SA DE CV GIN050401E69
 Institución: _GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES (AGS)
 Código: [2410451](#)

2. LO-009000973-E35-2019

\$5,312,173 23 abr 2019 EXPIRADO Obra pública
 Proveedor: GLG INGENIEROS SA DE CV GIN050401E69
 Institución: SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA, COMUNICACIONES Y TRANSPORTES (SICT)
 Código: [2073260](#)
 RECONSTRUCCION DE PUENTE PEATONAL, UBICADO EN KM 13+918 (P.P: GOMEZ PORTUGAL II); TRAMO: AGUASCALIENTES - LIM. EDOS. AGS. / ZAC. ; DE LA CARRETERA: AGUASCALIENTES - ZACATECAS; EN EL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

3. LO-009000973-E25-2019

\$4,699,383 28 feb 2019 EXPIRADO Obra pública
 Proveedor: GLG INGENIEROS SA DE CV GIN050401E69
 Institución: SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURA, COMUNICACIONES Y TRANSPORTES (SICT)
 Código: [2044383](#)
 ATENCION DE PUNTO DE CONFLICTO MEDIANTE LA CONSTRUCCION DE PUENTE PEATONAL, CON UBICACIÓN EN KM 3+800, TRAMO: RINCON DE ROMOS - TEPEZALA, CARRETERA: RINCON DE ROMOS - CIENEGA GRANDE, EN EL ESTADO DE AGUASCALIENTES.

4. REHABILITACIÓN, J.N. GUILLERMO ANTONIO SHERWELL, V.N.S.A., SECTOR ALAMEDA, AGS., CALLE DOMINGO VELAZCO S/N, FRACC. V.N.S.A. SECTOR ALAMEDA, AGUASCALIENTES

\$902,041 8 ago 2019 EXPIRADO Obra pública
 Proveedor: GLG INGENIEROS SA DE CV GIN050401E69
 Institución: _GOBIERNO DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES (AGS)
 Código: [2139189](#)

